

ABWASSERHEBEANLAGEN

Überragende Pumpentechnik im kostensparenden Komplettpaket

Finger-Beton bietet Einzel- oder Doppelpumpstationen DN 1000 bis DN 2500 sowie Großbehälter vom Typ Jumbo an. Außerdem Sonderbauwerke für Regenwasser und ungeklärtes Schmutzwasser.

Pumpstationen werden in der Regel bei zu hohem Grundwasserspiegel oder fehlenden Gefällen eingesetzt.

Unsere Pumpstationen ...

- werden individuell auf ihr Bauvorhaben zugeschnitten,
- sind inklusive aller notwendigen Einbauteile,
- liefern wir vormontiert als anschlussfertige Pumpstation oder montieren diese vor Ort.

Lieferumfang

- Betonbehälter in monolithischer Bauweise
- Wahlweise auch verkieselt oder mit Anstrichen nach Vorgabe
- Inklusive aller notwendigen Einbauteile wie z.B. Pumpe, Rohrleitungen, Armaturen, Niveausteuern und elektronischer Schaltanlage

