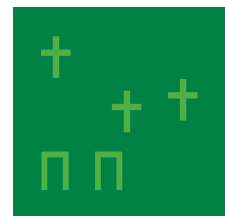


KANALSYSTEME



Digitales Prospekt



Inhaltsverzeichnis

ROHRSYSTEME

FBS-BETONROHRE	Betonrohre K-GM	12
FBS-STAHLBETONROHRE	Stahlbetonrohre K-GM	14
	Stahlbetonrohre mit in der Stahlform erhärteter Rohrmuffe und Rohrspitze	16
	Stahlbetonrohre K-FM (Großrohre)	18
FBS-HOCHLASTROHRE	ROBUST®-Rohrsystem	20
FBS-LINERROHRE	ecoresist®-Rohrsystem	22

SCHACHTSYSTEME

SCHACHTUNTERTEILE	SCHACHTUNTERTEILVARIANTEN	
KLINKER	Klinker-Schacht	26
MONOLITH	CAPITAN-Schacht	28
LINER	PP/GFK-Schacht	30
	ecoresist®-Schachtsystem	32
	Trennsysteme	34
SCHACHTAUFBAUTEILE	VERBINDUNGSSYSTEME	
	DIN-Schachtbauteile	36
	BS 2000-Schachtbauteile	38
	ECOPLAN-Schachtsystem	44
	TOPSEAL Plus®-Schachtsystem	48
EIN- UND AUSLAUFSYSTEME	SoLu Einlauf-Aufsatz	52
	SoLu ² Einlauf-Aufsatz	53
	Zweikammer Einlaufbauwerk	54
	Auslaufstein	55
EXTRAS	Zubehör für Rohrsysteme	56
	Zubehör für Schachtsysteme	57

KONSTRUKTIVE FERTIGTEILE

SONDERBAUWERKE	Sonderbauwerke für den Tiefbau	60
UNTERNEHMENSGRUPPE	Standorte	62
	Dienstleistungen	63



Lösungen für die Zukunft

Neue Anforderungen erfordern innovative Lösungen. Bei den Produkten von Finger-Beton ist Zukunft immer gleich mit eingebaut. Das Ergebnis sind Regenwassersysteme von herausragender ökologischer Qualität, Robustheit und Langlebigkeit. Sie sind recycelbar, schadstofffrei und vielseitig einsetzbar unter den verschiedensten klimatischen und örtlichen Bedingungen.

Eine Regenwasserbewirtschaftung umfasst dabei die verschiedenen Maßnahmen (z.B. Entsiegeln, Versickern, Verdunsten, Behandeln, Rückhalten, Speichern), um den natürlichen Regenwasserkreislauf wieder herzustellen bzw. ihm nahe zu kommen. Finger-Beton liefert wesentliche Bausteine für den nachhaltigen Umgang mit Regenwasser. Unser Ziel ist, mit der wertvollen Ressource Wasser, zum Schutz und Wohle der Menschen und der Umwelt ebenso wie der Wirtschaft, bestmöglich umzugehen.

Finger-Beton gehört mit über 175 Jahren Tradition nicht nur zu den erfahrensten, sondern auch zu den erfolgreichsten deutschen Unternehmen für die ingenieurmäßige Gestaltung und Herstellung von Betonfertigteilen für Hoch- und Tiefbau sowie für die Regenwasserbewirtschaftung. Acht Standorte sowie rund 300 hochqualifizierte Mitarbeiter erfüllen selbst die größten Herausforderungen: von der Beratung, Planung und Entwicklung über die schnelle Produktion in großen Stückzahlen bis hin zur termingerechten Lieferung.

Vorteile unserer Produkte

Zunehmende Trockenperioden, Starkregen, Überflutungen und Wasserknappheit sind immer häufiger Themen unseres Alltags. Fertigteile von Finger-Beton bieten hierfür Lösungen für Mensch und Natur, Wirtschaft und Bauwesen.

NACHHALTIG

Der Werkstoff Beton/Stahlbeton überzeugt durch seine Robustheit, Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit. Eine Regenwasserbewirtschaftung mit fortschrittlichen Produkten sorgt für einen verantwortungsvollen und nachhaltigen Umgang mit der Ressource Wasser auch für nachfolgende Generationen.

NATÜRLICH

Die Hauptbestandteile von Beton sind natürlichen Ursprungs und nahezu überall verfügbar. Kurze Transportwege sorgen für geringe CO₂-Emissionen.

KLIMA-RECHNER.DE TOOL ZUR CO₂-BEWERTUNG

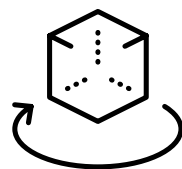
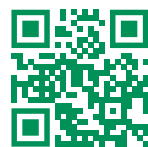
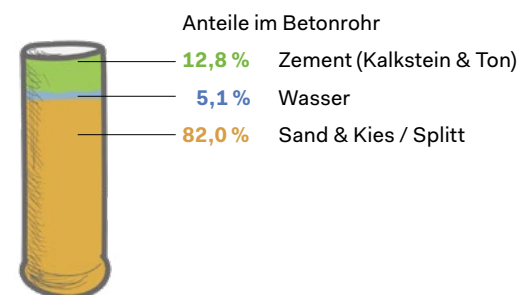
Der Klima-Rechner ist ein Tool, welches Planern und Betreibern eine Orientierung bietet, um CO₂-Emissionen verschiedener Werkstoffe objektiv und unter Berücksichtigung der verschiedenen Lebenszyklusphasen zu vergleichen.

3D-/AR-/VR-DATEN FÜR IHR BAUVORHABEN

Auf den folgenden Produktseiten finden Sie QR-Codes, mit denen Sie unsere Produkte virtuell ansehen können. Scannen Sie dafür einfach nur mit dem Handy den QR-Code und schon gelangen Sie zum virtuellen Abbild des jeweiligen Produktes.

REGIONAL

Unabhängig von internationalen Lieferanten und logistischen Herausforderungen werden Betonfertigteile mit regionalen Bestandteilen hergestellt und über kurze Distanz zur Baustelle transportiert. Dadurch stärken sie die Region und schaffen Arbeitsplätze vor Ort.



Individuelle Lösungen

Wir ermöglichen Produkte mit beliebigen Nennweiten, Formen, Baulängen und Belastungsfällen für spezielle Einsatzgebiete.



Wirtschaftlich

Die hohe Nutzungsdauer von Betonkanalsystemen hält die Abwassergebühren niedrig.



Langlebig

Unsere Betonkanäle sind seit Jahrzehnten im Einsatz und können nachweislich über 100 Jahre halten.



Naturprodukt

Die Ausgangsstoffe von Beton sind natürliche und nachhaltige Bestandteile, die in Deutschland abgebaut und verarbeitet werden.



Recyclbar

Der Werkstoff Beton kann aufgebrochen und als RC-Beton wiederverwendet werden.



Statisch bemessbar & formstabil

Beton- und Stahlbetonrohre sind praktisch für alle Belastungs- und Einbaubedingungen statisch berechenbar und verwendbar.



Dicht

Absolute dauerhafte Dichtheit in Verbindung mit passgenauem Dichtungssystem.



Auftriebssicher

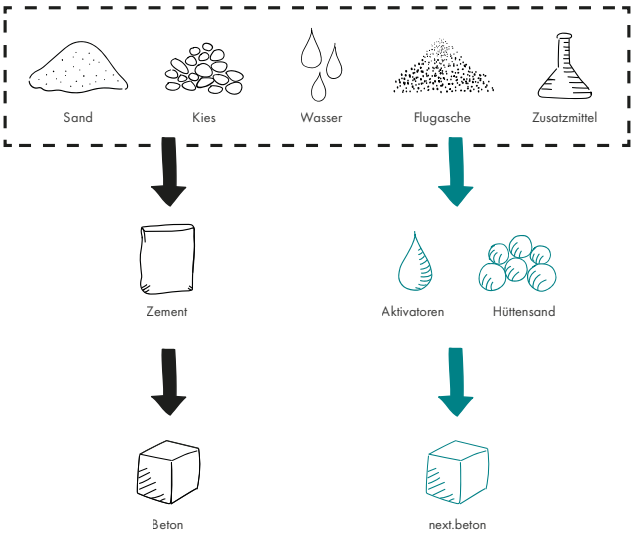
Unsere Produkte haben ein hohes Eigengewicht und sind dadurch lagestabil und auftriebssicher, auch bei hohen Grundwasserständen.

Deutschlands erstes zementfreies Betonkanalsystem



100% ZEMENTFREI – MADE IN GERMANY

next.beton steht für Betonabwassersysteme „Made in Germany“, bei deren Herstellung vollständig auf Zement verzichtet wird. Dadurch reduzieren wir den CO₂-Fußabdruck im Vergleich zu herkömmlichen Kanalsystemen um bis zu 70 Prozent und setzen unter Klimaschutzaspekten branchenweit völlig neue Maßstäbe. Die DIBt-Zulassung für next.beton gewährleistet gleichzeitig eine flächendeckende Verfügbarkeit des innovativen Kanalsystems sowie kurze Transportwege in ganz Deutschland.



VORTEILE

- **UMWELTFREUNDLICHKEIT**
Einsparungen von bis zu 70 % der CO₂-Emissionen gegenüber Standardbeton
- **HOHE SÄURE- UND SULFAT-BESTÄNDIGKEIT**
Wegen seiner kalkarmen Zusammensetzung ist next.beton für XA3-Anwendungen ohne aufwendige Zusätze, Beschichtungen oder Einbauten einsetzbar
- **ZEMENTFREIER BETON**
Zement wird zu 100 % durch ein Geopolymer-Bindemittel ersetzt – völlig ohne technische oder qualitative Einbußen

Zukunftsweisende Erschließungs- und Kanalbauarbeiten

Im Zuge der Erschließung des Neubaugebietes „Auf dem Wiesacker“ in Fronhausen werden umfangreiche Kanalbauarbeiten durchgeführt. Ziel der Umstrukturierungsmaßnahmen ist es, die Infrastruktur für ein modernes und zukunftsfähiges Wohngebiet zu schaffen. Besonderer Wert wird dabei auf die Nachhaltigkeit der Baumaßnahmen gelegt. Daher haben sich die Projekt-

beteiligten entschieden, für die Erneuerung und Erweiterung der bestehenden Entwässerungsanlagen das zementfreie Betonkanalsystem next.beton einzusetzen. Je nach Alternativwerkstoff können bis zu 42 Tonnen CO₂ eingespart werden. Zudem kann next.beton zu 100 Prozent recycelt werden.



	next.beton	Standardbeton	PP (SN 10)	GFK (SN 10000)	PVC (SN 12)
CO ₂ -eq (Rohre)	8,35 t	+ 2,91 t	+ 26,33 t	+ 13,02 t	+ 42,05 t
Schattenpreis	1.978,95 €	2.688,62 €	8.219,16 €	5.064,69 €	11.944,80 €
		Faktor x 1,35	Faktor x 4,15	Faktor x 2,56	Faktor x 6,04

Quelle: www.klima-rechner.de der RPTU Kaiserslautern-Landau (Stand 07.02.2025)

NACHHALTIGE KANALBAUPROJEKTE IN GANZ DEUTSCHLAND

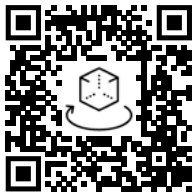
Wir unterstützen Sie gerne bei der Planung. Weitere Informationen erhalten Sie über den QR-Code oder unter www.nextbeton.de.



A photograph of a construction site featuring a large concrete pipe being hoisted by a crane. The pipe is light-colored and has "DN 400" and "ecoresist" embossed on its circular end. The crane's metal structure is visible above the pipe. In the foreground, there is a white plastic safety fence with a logo that reads "Eigentum B.A.S. www.bas.de". The background shows a residential area with houses and trees under a clear sky. A semi-transparent dark green rectangle is overlaid on the right side of the image, containing the text "ROHRSYSTEME" in white.

ROHRSYSTEME

Betonrohre K-GM

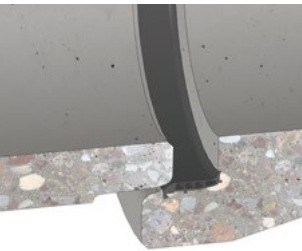


WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNG

Die in FBS-Qualität hergestellten Betonrohre DN 300 und DN 400 sowie die Betonrohre DN 500 nach DIN EN 1916 und DIN V 1201 für Abwasserleitungen und -kanäle liegen über den Anforderungen der DIN-Norm und bieten somit ein hohes Maß an Sicherheit – inklusive integrierter Dichtung.

VORTEILE

- Statisch bemessbar, tragfähig und formstabil
- Hochdruckspülfest (Geeignet für Spüldrücke bis über 300 Bar)
- Abriebfest (Sicherheit für die Dauerhaftigkeit und statische Eignung)
- Lagestabil und auftriebssicher (Durch hohes Eigengewicht sicher und stabil beim Einbau)
- Temperaturbeständig (Widerstandsfähig gegen höhere Temperaturen)



Verbindung K-GM



Nachträglicher Hausanschluss



Rohrkrümmer DN 400 für Richtungsänderung



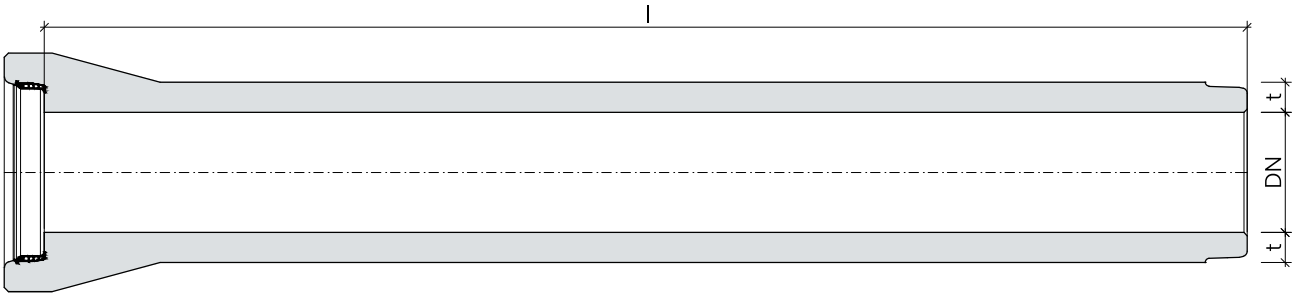
Gelenkstück DN 500 Spitz/Spitz



Gelenkstück DN 500 Muffe/Spitz



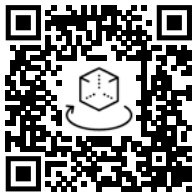
Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 56!



Nennweite [mm]	Baulänge l [mm]	Wandstärke t [mm]	Gewicht G [kg/m]
300	3000	75	240
400	3000	75	295
500*	3000	75	360

* nach DIN EN 1916 und DIN V 1201

Stahlbetonrohre SB-K-GM

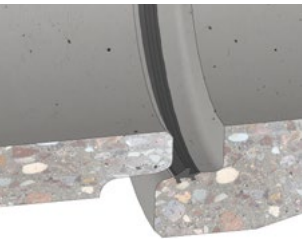


STABILITÄT NACH MASS

Modernste Herstellungstechnologie: FBS-Stahlbetonrohre Form K-GM DN 300 bis DN 1200. Die bis zu einem Durchmesser von DN 1200 als SB-K-GM gefertigten Rohre sind für Spüldrücke bis über 300 bar geeignet, lagestabil und auftriebssicher. Die hohe Nutzungsdauer hält die Abwassergebühren niedrig.

VORTEILE

- **Statisch bemessbar, tragfähig und formstabil**
- **Hochdruckspülfest (Geeignet für Spüldrücke bis über 300 Bar)**
- **Abriebfest (Sicherheit für die Dauerhaftigkeit und statische Eignung)**
- **Lagestabil und auftriebssicher (Durch hohes Eigengewicht sicher und stabil beim Einbau)**
- **Temperaturbeständig (Widerstandsfähig gegen höhere Temperaturen)**



Verbindung K-GM



Nachträglicher Hausanschluss



Rohr DN 1200 mit werkseitig befestigter Stirnwand



Rohrkrümmer DN 400 für Richtungsänderungen



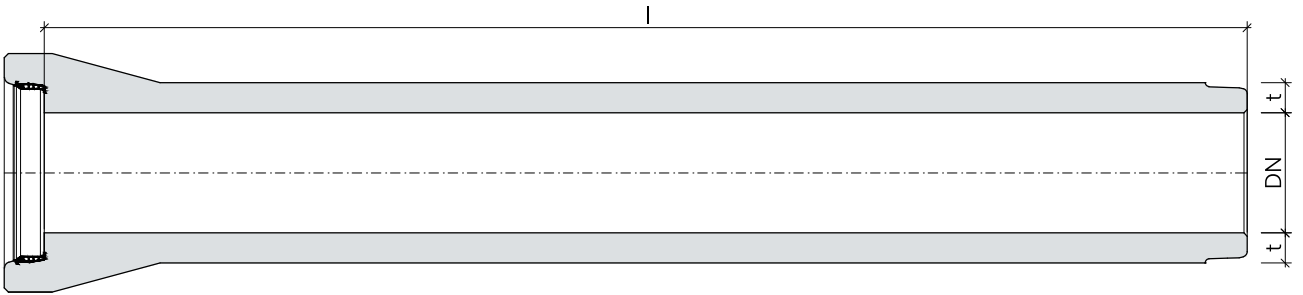
Gelenkstück DN 500 Spitz/Spitz



Gelenkstück DN 500 Muffe/Spitz



Tangentialschacht mit Einstiegsöffnung DN 1000 am Rohr DN 1200



Nennweite [mm]	Baulänge l [mm]	Wandstärke t [mm]	Gewicht G [kg/m]
300	2500/3000	70–75	225
400	3000	72–75	280
500	3000	72–80	350
600	3000	80–85	460
700	3000	90–95	595
800	3000	95–100	730
900	2500/3000	105–110	900
1000*	2500/3000	115–120	1130
1100*	2500/3000	120–130	1370
1200*	2500/3000	130–140	1580

* Für Rohre DN 1000 bis DN 1200 sind werksabhängig Transportanker (2 Stück je Rohr) enthalten, diese müssen nach der Verlegung verschlossen werden. Hierzu bieten wir Ihnen unseren Ankerschlussmörtel BetoPlomb an (siehe Seite 56).

Stahlbetonrohre SB-K-GM

mit in der Stahlform erhärteter Rohrmuffe und -spitze

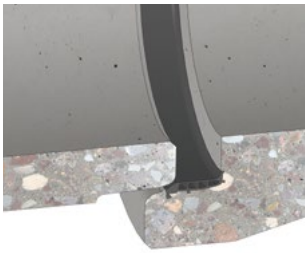


QUALITÄT MIT HOHER PASSGENAUIGKEIT

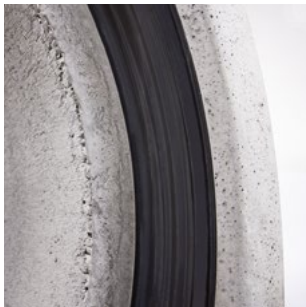
Wenn Rohrmuffe und -spitze mindestens 24 Stunden lang in einer Stahlform erhärten, hat das mehrere Vorteile. Unter anderem wird die Maßhaltigkeit der Fügungsgeometrie gewährleistet, die Passgenauigkeit ist optimal. FBS-Qualität bis ins Detail: Tiefe Glockenmuffen sind mit einer Dichtung aus Elastomeren mit dichter Struktur und hohlraumfreiem Querschnitt gemäß DIN EN 681-1 voll ausgekleidet. Das Ergebnis: Dichtungssicherheit und großer Bewegungsspielraum, auch unter höchster Abwinkelung.

VORTEILE

- Statisch bemessbar, tragfähig und formstabil
- Hochdruckspülfest (Geeignet für Spüldrücke bis über 300 Bar)
- Abriebfest (Sicherheit für die Dauerhaftigkeit und statische Eignung)
- Lagestabil und auftriebssicher (Durch hohes Eigengewicht sicher und stabil beim Einbau)
- Temperaturbeständig (Widerstandsfähig gegen höhere Temperaturen)
- Hohe Maßgenauigkeit
- Tiefmuffendichtung



Verbindung K-GM



Detail Muffe



Detail Spitzende

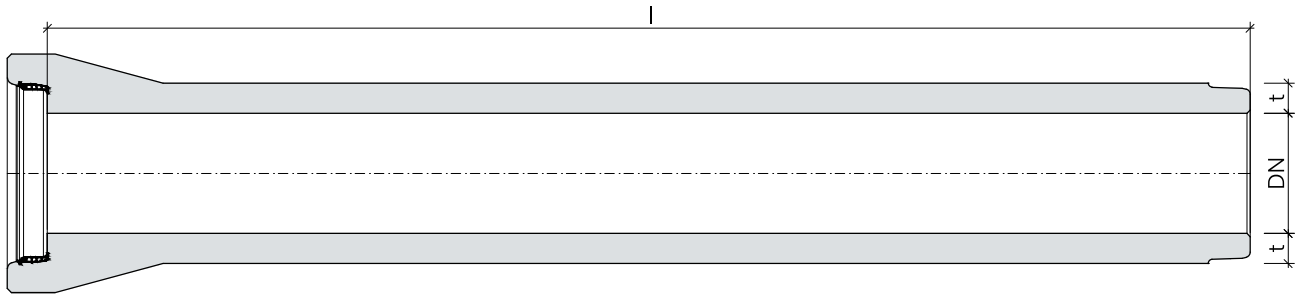


Gelenkstück DN 900 Spitz/Spitz



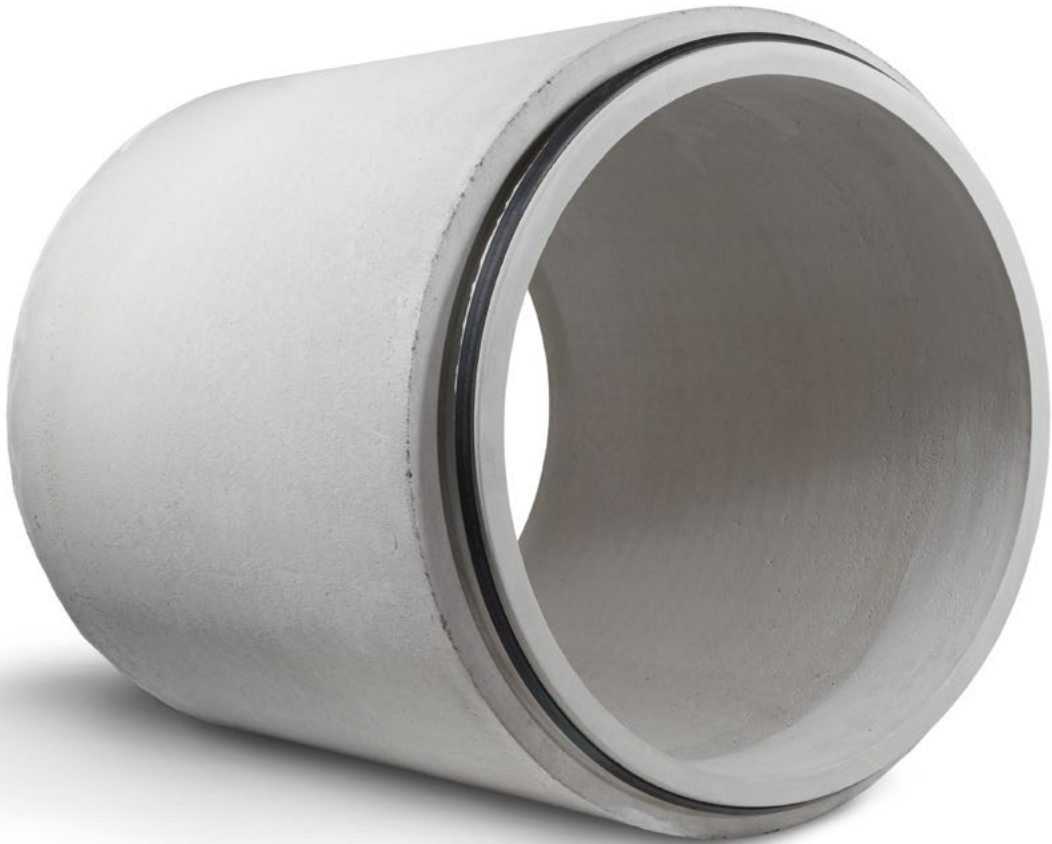
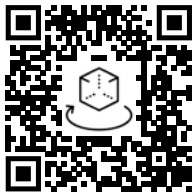
Gelenkstück DN 900 Muffe/Spitz

Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 56!



Nennweite [mm]	Baulänge l [mm]	Wandstärke t [mm]	Gewicht G [kg/m]
300	3000	75	240
400	3000	75	295
500	3000	75	360
600	3000	80	440
700	3000	90	595
800	3000	100	750
900	2500	110	935
1000	2500	120	1135
1100	2500	130	1370
1200	2500	140	1605

Stahlbetonrohre SB-K-FM

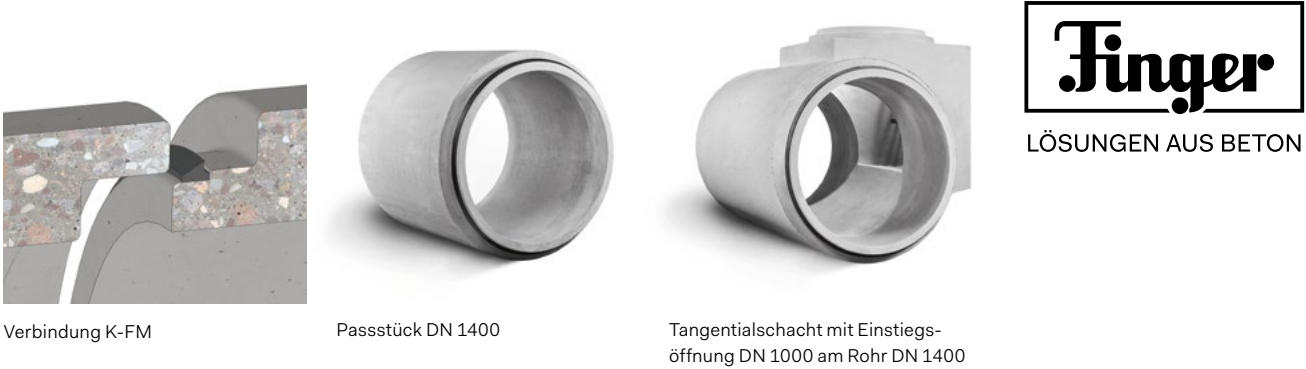


BESTÄNDIGKEIT FÜR HOHE NENNWEITEN

Auch die FBS-Stahlbetonrohre K-FM mit Gleitringdichtung auf dem Spitzende DN 1400 bis DN 2000 nach DIN EN 1916 und DIN V 1201 geben ein hohes Maß an Sicherheit. Rohre mit Nennweiten ab DN 1400 werden als SB-K-FM (Falzmuffe) mit werkseitig angebrachter Dichtung gefertigt und haben eine Baulänge von 2,5 m.

VORTEILE

- Statisch bemessbar, tragfähig und formstabil
- Hochdruckspülfest (Geeignet für Spüldrücke bis über 300 Bar)
- Abriebfest (Sicherheit für die Dauerhaftigkeit und statische Eignung)
- Lagestabil und auftriebssicher (Durch hohes Eigengewicht sicher und stabil beim Einbau)
- Temperaturbeständig (Widerstandsfähig gegen höhere Temperaturen)



Verbindung K-FM

Passstück DN 1400

Tangentialschacht mit Einstiegsöffnung DN 1000 am Rohr DN 1400



Rohr DN 1400 mit werkseitig befestigter Stirnwand

Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 56!



Nennweite [mm]	Baulänge l [mm]	Wandstärke t [mm]	Gewicht G [kg/m]
1400	2500	160	1960
1500	2500	180	2380
1600	2500	180	2520
1800	2500	200	3150
2000	2500	200	3460

In unseren Großrohren sind Transportanker (2 Stück je Rohr) enthalten, diese müssen nach der Verlegung verschlossen werden. Hierzu bieten wir Ihnen unseren Ankerverschlussmörtel BetoPlomb an (siehe Seite 56).

ROBUST®-Rohrsystem



NEUNMAL SO STARK

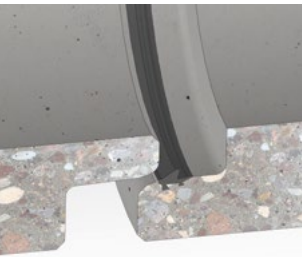
Die Bruchlasten eines ROBUST®-Stahlbetonrohres DN 300 liegen um fast das Neunfache höher als die geforderte Prüflast bei einem Standardrohr. Die durchgängige Wandungsdicke bei DN 300 beträgt 11 cm auf der ganzen Rohrlänge. Statt einer Glocke hat das Rohr eine durchgehende zylindrische Außenform und benötigt so keine gesonderte Muffenaussparung. Im Muffengrund ist werkseitig bereits eine Abstandsleiste integriert, der optimale Muffenspalt ist somit immer gewährleistet.

BESONDERS GEEIGNET

- Für besondere Einbaubedingungen und Lastfälle
- Bei der Bodenverdichtung durch hohes Eigengewicht
- Für Regenwasserkanal und für Schmutzwasserkanal
- Bei Ortslagen mit zahlreichen Hausanschlüssen
- Für Flughäfen mit Flugzeugverkehrslast bis BFZ 750
- Bei der Verlegung im Bahnbereich mit Lastklasse UIC/Ril 836
- Bei Durchlässen mit geringer Überdeckung

VORTEILE

- Auflagerwinkel 90° bis 10 m Überdeckung
- Auflagerwinkel 60° bis 6 m Überdeckung
- Betongüte mindestens C40/50
- Baulänge bis zu 3 m
- Extreme Scheiteldruckfestigkeit



Verbindung K-FM



Herkömmliches Auflager



ROBUST®-Rohr-Auflager



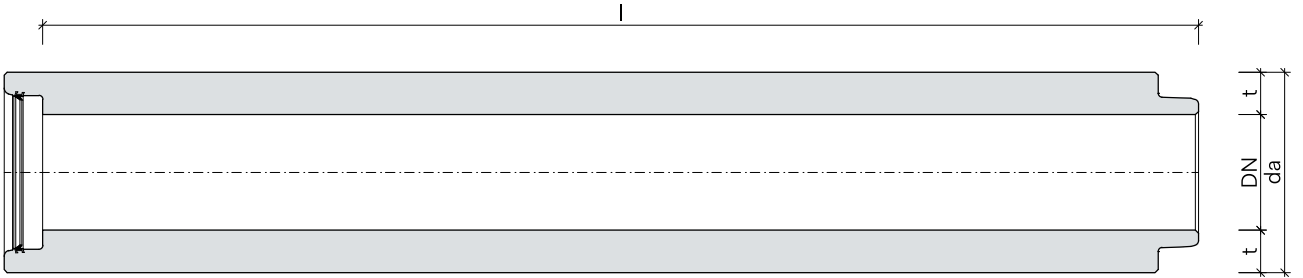
Gelenkstück Muffe/Spitz



Gelenkstück Spitz/Spitz



Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 56!



Nennweite [mm]	Baulänge l [mm]	Wandstärke t [mm]	Rohre außen da [mm]	Gewicht G [kg/m]
300	3000	110	520	340
400	3000	110	620	420
500	3000	115	730	530
600	3000	125	850	710
700	3000	135	970	870
800	2500	181	1162	1280

Abstandshalter werkseitig im Muffengrund integriert, keine Stoßfugenbegrenzer nötig.

ecoresist®-Rohrsystem



ERSTKLASSIGE SYSTEMSICHERHEIT

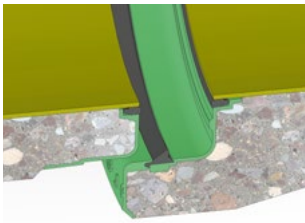
Für absolute Dichtheit, selbst unter maximalen Abwinklungstoleranzen und gleichzeitiger Scherlasteinwirkung: Das Stahlbeton-Polymer-Linerrohr aus einer äußeren, tragenden Stahlbetonschicht gemäß DIN EN 1916 in Verbindung mit DIN V 1201 umschließt sicher eine innere, durchgängige und korrosionsbeständige Polymerauskleidungsschicht. Hochdruckspülfeste Polymer-Innenauskleidung mit Materialeigenschaften nach DIN 8061 über die komplette Rohrlänge sowie passgenau ausgekleidete Rohrfügungen bieten hervorragenden Schutz gegenüber unbeabsichtigten Schlag- und Stoßbeanspruchungen. Die hohe Qualität der ecoresist®-Rohre wird mittels einer robotergesteuerten Linereinpressanlage sichergestellt.

BESONDERS GEEIGNET

- Für Misch- oder Schmutzwasserleitungen
- Für Industrieabwässer
- In Wasserschutzgebieten mit 2,5 bar Drucksicherheit
- Bei höchsten Beanspruchungen in der Kanalatmosphäre

VORTEILE

- Betriebssicherheit
- Geometriebedingte Dichtigkeit selbst bei Abwinklung und Scherlasteinwirkung
- Langzeitsicherheit
- Keine Fehlmontage möglich
- Durchgängige Recyclingfähigkeit



Verbindung ecoresist



Gelenkstück Muffe/Spitz



Gelenkstück Spitz/Spitz



Hausadapterrohr mit werkseitig einbetoniertem Hausanschluss



Nachträglich hergestellter Hausanschluss, bauseits und werkseitig möglich



Transit-Rohr Muffe/Spitz für den sicheren Übergang auf andere Rohrwerkstoffe



Transit-Rohr Spitz/Spitz für den sicheren Übergang auf andere Rohrwerkstoffe

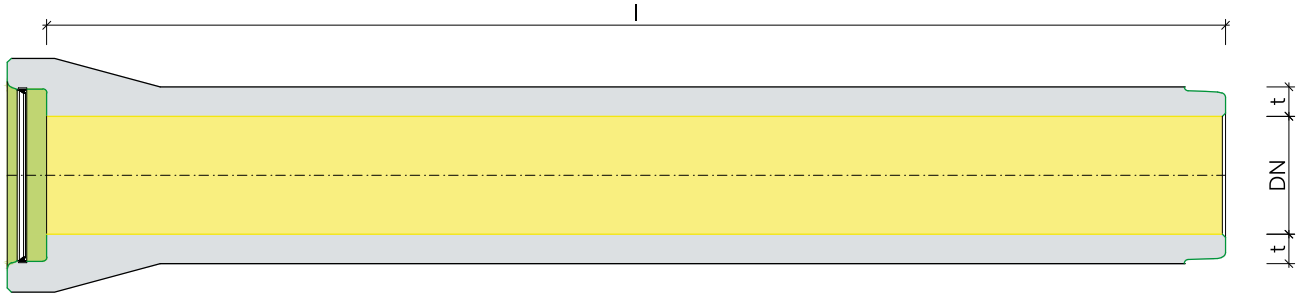


Rohrkrümmer



Connect-Set für den Einsatz zwischen zwei Fixpunkten

Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 56!

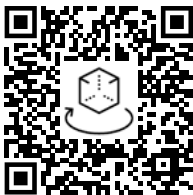


Nennweite [mm]	Baulänge l [mm]	Rohre außen da [mm]	Gewicht G [kg/m]
250	2500	420	230
300	3000	450	240
400	3000	550	300
500	3000	650	360
600	3000	760	460

A large concrete pipe section is being lifted by a crane at a construction site. The pipe is cylindrical with a large circular opening on its side. It is suspended by several heavy chains attached to a crane. The background shows a construction site with a fence and some machinery. The entire image has a green tint.

SCHACHTSYSTEME

Klinker-Schacht



HANDWERKSKUNST FÜR EXTREME WIDERSTANDSFÄHIGKEIT

Klinker-Schächte erfüllen jede Maßvorgabe. Denn die Schachtgerinne werden individuell in Handarbeit mit Vollsteinen oder Klinkerriemchen vollfugig gemauert. Dabei wird die neueste Mörteltechnologie genutzt und auf Wunsch mit kunststoffvergüteten Mörtelfugen gearbeitet. Das Ergebnis: extreme Resistenz, die selbstverständlich die DIN EN 1917 sowie DIN 4034-1 erfüllt.

VORTEILE

- Fast alle Querschnitte und Winkel realisierbar
- Nahezu alle Höhenversätze möglich
- Alle Varianten von Bauteilverbindungen
- Hoher Verschleißwiderstand



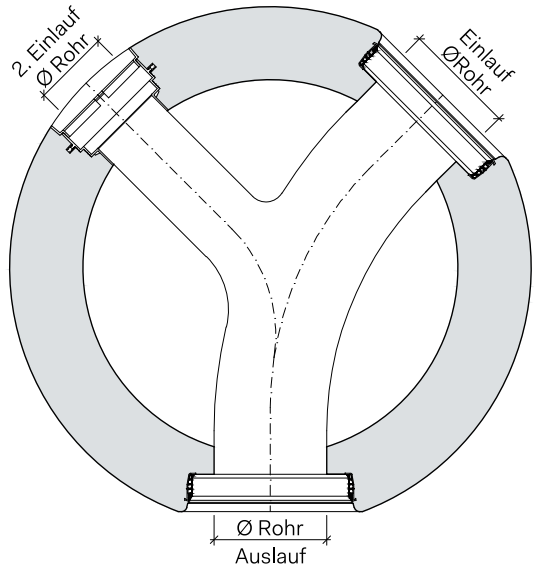
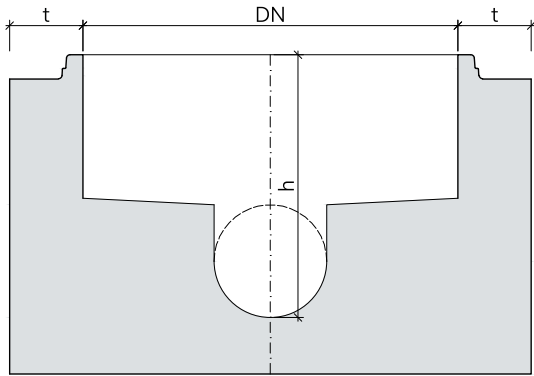
Bei Finger-Beton werden alle Schachtgerinne individuell in Handarbeit mit Klinkersteinen vollfugig gemauert.



Fast alle Querschnitte und Winkel realisierbar



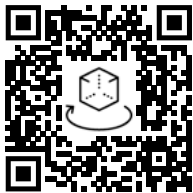
Alle marktüblichen Rohrarten anschließbar



Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 57!

Nennweite [mm]	Rohrleitung [mm]
1000	max. 600
1200	max. 800
1500	max. 1000
2000	max. 1400
2600	max. 1600

CAPITAN-Schacht



INDIVIDUALITÄT AUS EINEM GUSS

Längere Nutzungsdauer und geringe Folgekosten – die monolithische Fertigungsweise bewirkt durchgehende Betonfestigkeiten (wahlweise bis zu C60/75) sowie eine glatte und fugenlose Oberfläche im Schacht. Zudem erfüllt der CAPITAN-Schacht die DIN EN 1917 sowie DIN 4034-1. Produktzertifikate der Fremdüberwachung bestätigen die hohe Qualität. Zudem gibt es einen laufenden Qualitätsnachweis in Form einer am Fertigteil angebrachten Dokumentation: Von der Produktion bis zum Einbau sind die jeweils notwendigen Informationen jederzeit verfügbar.

BESONDERS GEEIGNET

- Auch bei nicht standardisierten Maßen
- Für den langfristigen Einsatz in Kanalsystemen
- Für dauerhafte Nutzung
- Für gleichbleibend hohe Qualität

VORTEILE

- Individuell konfigurierbar
- Durchgehende Betonfestigkeit von C40/50 (wahlweise bis zu C60/75)
- Hohe Nutzungsdauer
- Alle marktüblichen Rohrarten anschließbar
- Alle Varianten von Bauteilverbindungen möglich
- Gesteigerte Resistenz gegen chemischen Angriff



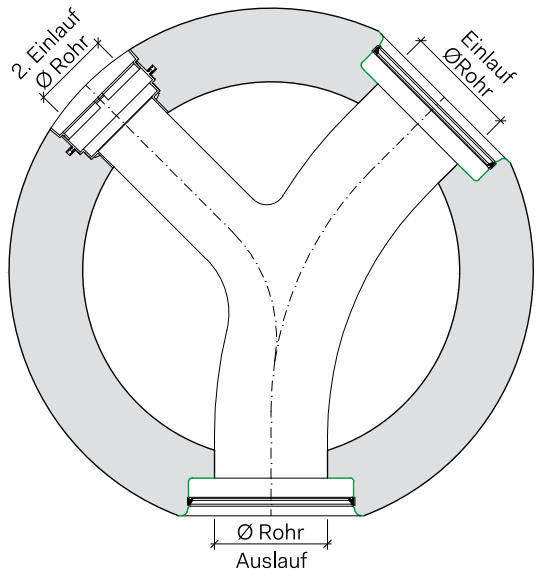
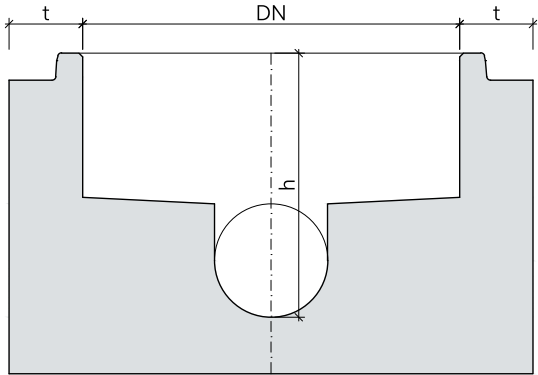
Durch ein speziell auf das System abgestimmtes Trennmittel wird eine hochwertige Oberflächenqualität erreicht.



Individuell konfigurierbar



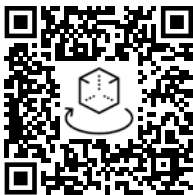
Alle marktüblichen Rohrarten anschließbar



Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 57!

Nennweite [mm]	Rohrleitung [mm]
1000	max. 600
1200	max. 800
1500	max. 1000
2000	max. 1400

PP-/GFK-Schacht



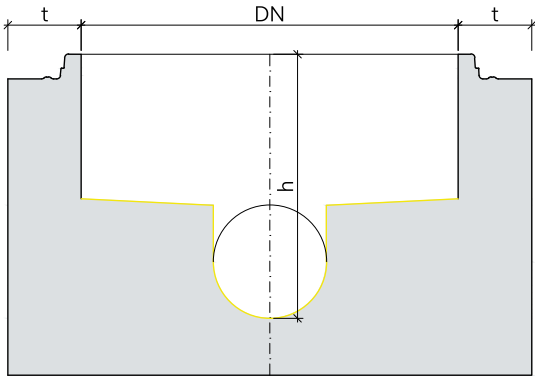
Polypropylen ist bis zur Nennweite DN 1000 einsetzbar und ist gut zu recyceln und energiesparend weiterzuverwenden.



Individuell konfigurierbar



Alle marktüblichen Rohrarten anschließbar



DIE PERFEKTE VERBINDUNG AUS BETON UND SCHACHTBODEN

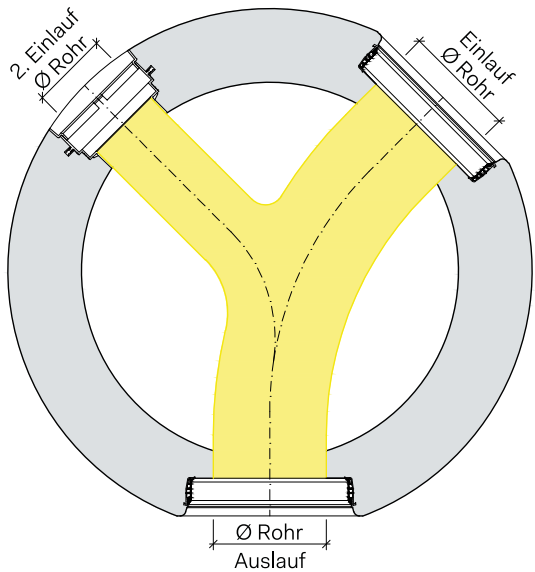
Höchste Qualität von Anfang an. Das im Gießverfahren hergestellte monolithische Schachtunterteil weist durchgängige Betonfestigkeit auf. Es entspricht den Anforderungen nach EN 1917 sowie DIN 4034-1. Der Beton wird durch den eingegossenen Kunststoff-Schachtboden im Gerinne- und Bermenbereich nachhaltig vor den schädlichen Einflüssen des Abwassers geschützt. Der Kanalbetrieb gestaltet sich so unkomplizierter durch die hydraulisch optimale Gerinneführung des Schachtbodens.

BESONDERS GEEIGNET

- Auch bei nicht standardisierten Maßen
- Für den langfristigen Einsatz in Kanalsystemen
- Für dauerhafte Nutzung

VORTEILE

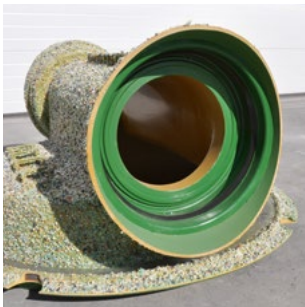
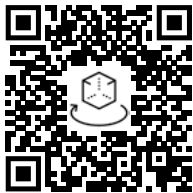
- Korrosionsbeständigkeit
- Geringer Aufwand für Reinigung und Wartung
- Alle Varianten von Bauteilverbindungen möglich
- Durchgehende Betonfestigkeit von C40/50



Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 57!

Nennweite [mm]	Rohrleitung [mm]
1000	max. 600
1200	max. 800
1500	max. 1000
2000	max. 1400

ecoresist®-Schachtsystem



Individuell konfigurierbar



Gerinneführung im Schachtunterteil mit innerer Auskleidung bis über das Spitzende hinaus



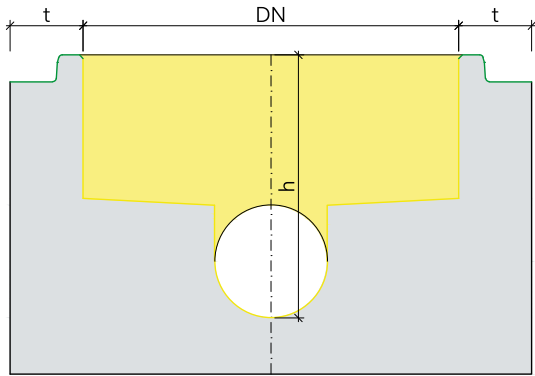
Alle marktüblichen Rohrarten anschließbar



ecoresist®-Schachtring DN 1000 mit vollständiger Innenauskleidung



ecoresist®-Schachthals DN 1000 mit vollständiger Innenauskleidung



PREMIUM-SCHACHTSYSTEM FÜR DEN ABWASSERBEREICH

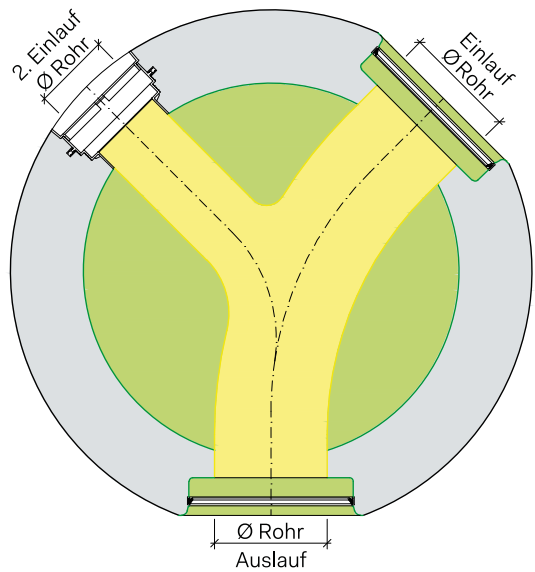
Das ecoresist®-Linerschachtsystem aus Schachtaufbauteilen und -unterteil mit monolithischem Gerinne überzeugt von Grund auf. In Kombination mit den ecoresist®-Stahlbetonrohren werden die höchsten Ansprüche erfüllt. Die fugenlos hergestellte vollständige innere Auskleidung bis über das Spitzende hinaus schützt so das komplette Betongefüge vor Korrosion durch biogene Schwefelsäure.

BESONDERS GEEIGNET

- Für höchste Beanspruchungen
- Bei hohem Grundwasserspiegel
- Für beständige Bauwerke
- Für sichere Lösungen auch bei Schnittstellen der Kanalisations- und Lüftungsleitungsnetze

VORTEILE

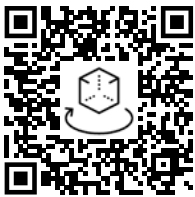
- **Höchste Betriebs- und Systemsicherheit**
- **Absolute Dichtheit in Verbindung mit passgenauem Dichtungssystem**
- **Nachhaltige Korrosionsbeständigkeit**
- **Kein Abwasser in Grundwasser oder Erdreich**



Beachten Sie auch unser **SPEZIAL-ZUBEHÖR** auf Seite 57!

Nennweite [mm]	Rohrleitung [mm]
1000	max. 500
1200	max. 800
1500	max. 1000

Trennsysteme



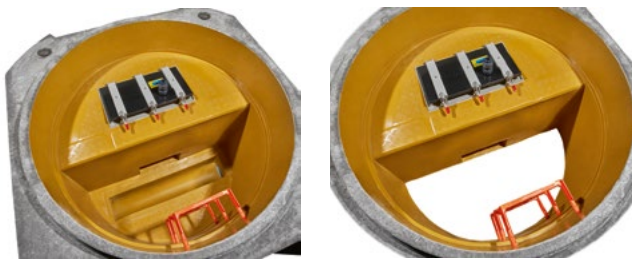
Mit DIBt-Zulassung:
MULTRO®- Schachtsystem
und INFRASCHACHT®.

EIN SCHACHT, ZWEI LEITUNGEN, VIELE VORTEILE

Viel Flexibilität und deutliche Kostenvorteile: INFRASCHACHT® und MULTRO®-Schachtsysteme sind Beton-Kunststofffertigteile für Trennkanalisation. Gerinne und Auftrittsflächen bestehen aus abwasserbeständigem Kunststoff (GFK oder PP) mit einem offenen Sohlgerinne für Schmutzwasser sowie einer geschlossenen Regenwasserdurchführung in einem Schacht. Es ist kein zweiter Rohrgraben notwendig. Die Schmutzwasserleitung im MULTRO®-Schachtunterteil sowie die Regenwasserleitung im MULTRO®-Schachtring können in beliebigen Höhenversätzen getrennt durch einen Schacht geführt werden.

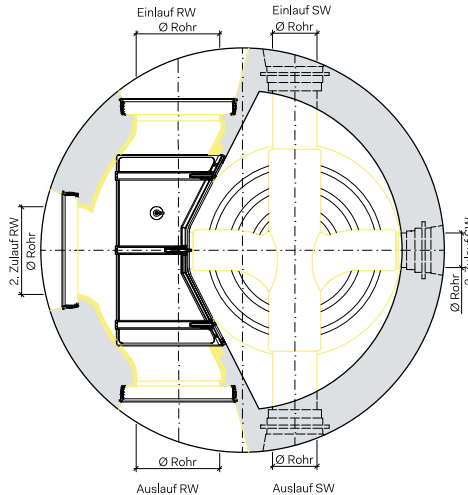
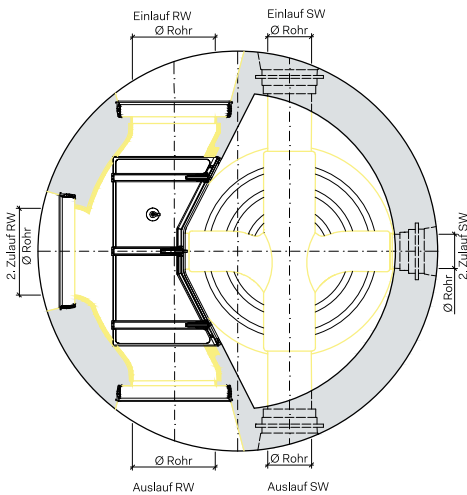
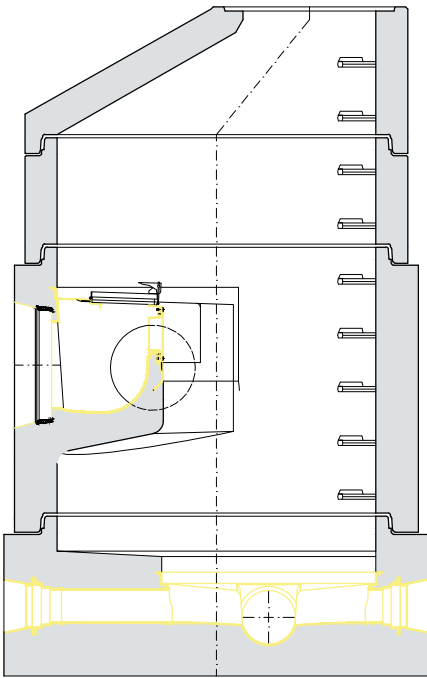
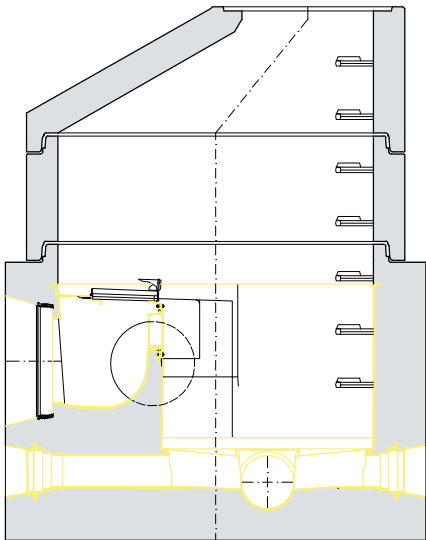
BESONDERS GEEIGNET

- Für modifizierte und getrennte Entwässerungen
- Bei abwassertechnischen und ökologischen Herausforderungen in der modernen Siedlungsentwässerung
- Bei verringertem Raumbedarf in öffentlichen Verkehrsflächen
- Für die höhenversetzte Verlegung mehrerer Rohrleitungen in einem Rohrgraben
- Für optimale Platz- und Kostenminimierung durch Einsparungen beim Rohrgrabenaushub, Abtransport, der Deponierung und Verfüllung sowie bei den Unterhaltskosten für Kanaldeckel
- Bei Vorhaben mit kurzer Bauzeit
- Für optimale Zugänglichkeit für Kontroll-, Reinigungs- und Wartungsarbeiten und geringen Aufwand



INFRASCHACHT®

MULTRO®-Schachtsystem



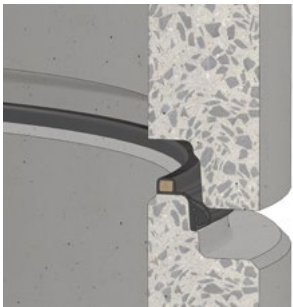
INFRASCHACHT®

Nennweite [mm]	Rohrleitung [mm]
1200	RW max. 250/SW max. 200
1200	RW max. 300/SW max. 250
1200	RW max. 400/SW max. 300
1500	RW max. 500/SW max. 300
1500	RW max. 600/SW max. 300

MULTRO®-Schachtsystem

Nennweite [mm]	Rohrleitung [mm]
1500	RW max. 250/SW max. 250
1500	RW max. 300/SW max. 300
1500	RW max. 400/SW max. 300
1500	RW max. 500/SW max. 300
1500	RW max. 600/SW max. 300

DIN-Schachtbauteile



Verbindung DIN 4034-1 mit lose aufgelegter Gleitringsdichtung mit angeformtem Lastübertragungselement

DICHT NACH ALLEN REGELN

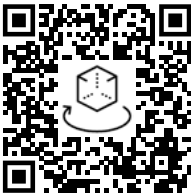
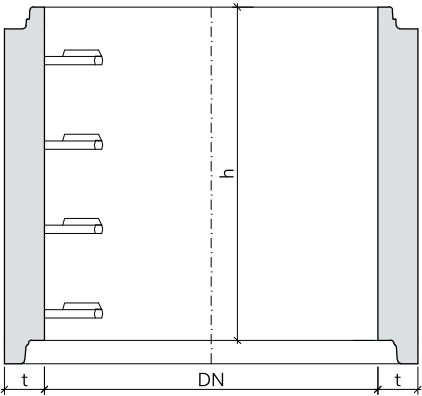
In Abwasserkanälen sind nur Schachtfertigteile gemäß DIN EN 1917 und DIN 4034-1 zugelassen. Es muss eine gleichmäßige, nicht federnde Lastübertragung zwischen allen Schachtbauteilen gewährleistet sein. Dafür bietet Finger-Beton eine lose Gleitringsdichtung mit angeformtem Lastübertragungselement an.

Das Produktprogramm umfasst Schachtbauteile nach DIN EN 1917 und DIN 4034-1 in den Nennweiten DN 1000 bis DN 2000. Darüber hinaus fertigt Finger-Beton die Nennweiten DN 2500 und DN 2600 in Anlehnung an die DIN EN 1917 und DIN 4034-1.

VORTEILE

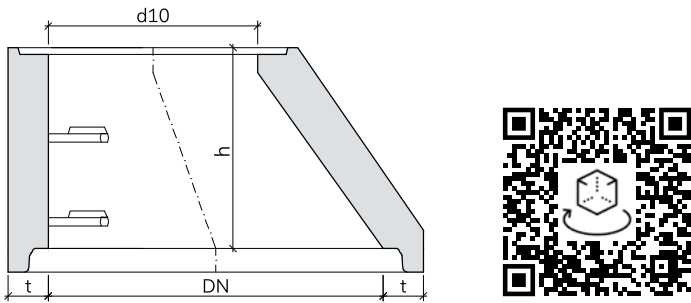
- DIN-konform
- FBS-konform
- Unkomplizierte Montage

DIN-Schachtringe



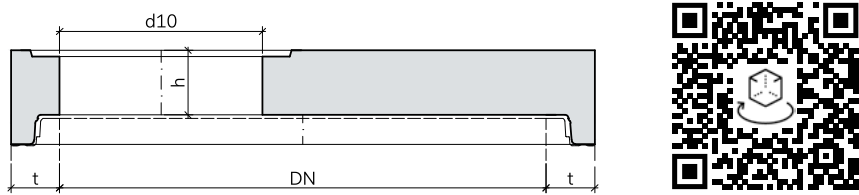
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SR-M	1000	500	120	530
SR-M	1000	750	120	795
SR-M	1000	1000	120	1060
SR-M	1200	500	135	740
SR-M	1200	750	135	1110
SR-M	1200	1000	135	1480
SR-M	1500	500	150	975
SR-M	1500	750	150	1460
SR-M	1500	1000	150	1945
SR-M	2000	500	150	1270
SR-M	2000	750	150	1900
SR-M	2000	1000	150	2535

DIN-Schachthälse



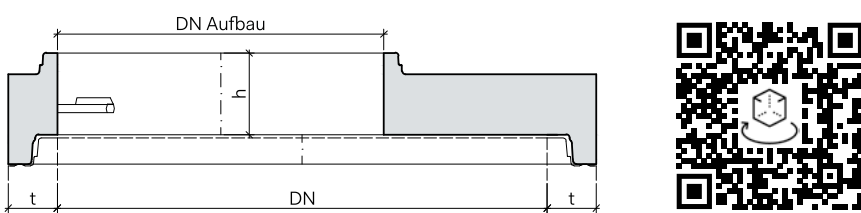
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SH-M	1000/625 (800)	350	120	480 (365)
SH-M	1000/625 (800)	600	120	630 (585)
SH-M	1000/625 (800)	850	120	895 (850)
SH-M	1200/625 (800)	600	135	1090 (900)
SH-M	1200/625 (800)	850	135	1490 (1254)
SH-M	1500/625 (800)	600	150	1485 (1440)
SH-M	1500/625 (800)	850	150	1970 (1925)

DIN-Abdeckplatten



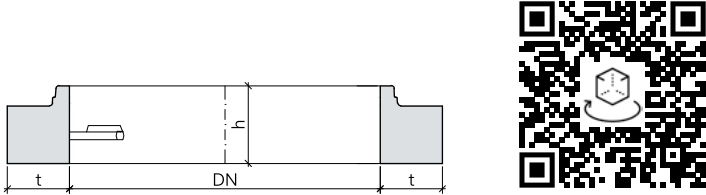
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
AP-M	1000/625	200	120	510
AP-M	1000/800	200	120	350
AP-M	1200/625	200	135	805
AP-M	1200/800	200	135	620
AP-M	1500/625	200	150	1210
AP-M	1500/800	200	150	1025
AP-M	2000/625	200	150	2040
AP-M	2000/800	200	150	1920

DIN-Übergangsplatten



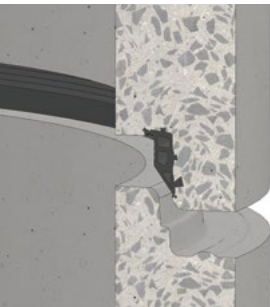
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
UEP-M	1200/1000	250	120	550
UEP-M	1500/1000	250	150	930
UEP-M	1500/1200	500	150	1190
UEP-M	2000/1000	250	150	1700
UEP-M	2000/1200	500	150	2330
UEP-M	2000/1500	500	150	2035

DIN-Fußauflageringe



Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
FAR-M	1000	250	200	380
FAR-M	1200	250	200	440
FAR-M	1500	250	200	535
FAR-M	2000	250	200	765

BS 2000-Schachtbauteile



Verbindung BS 2000 mit werkseitig integrierter Gleitringdichtung und loseem Lastausgleichselement

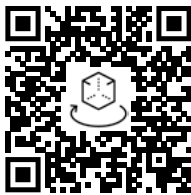
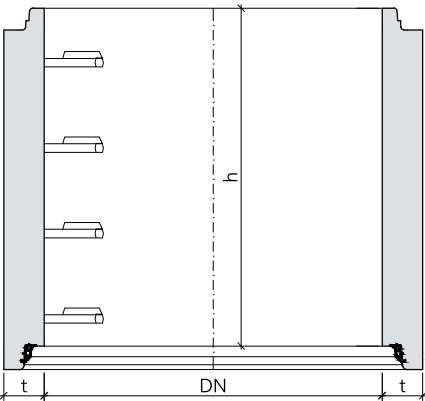
EINE BAUEINHEIT FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

Das fest in die Schachtmuffe eingebaute Dichtsystem ermöglicht ein schnelles und sicheres Versetzen, da kein zusätzliches Aufziehen einer Dichtung notwendig ist. Weil die Muffe der Schachtbauteile bis zum Muffenspiegel ausgekleidet ist, werden Ablagerungen von Schmutz und Wasser hinter der Dichtung vermieden. Die Anforderungen nach DIN EN 681-1, DIN 4060 sowie die FBS-Qualitätsrichtlinien werden erfüllt. Das Lastausgleichselement, z. B. DS TOP-SEAL-Basic, wird separat eingesetzt. Dadurch werden Schäden an den Bauteilen in Folge von Punktlastübertragungen vermieden. Das zeit- und kostenintensive Aufbringen einer Frischmörtelschicht entfällt.

VORTEILE

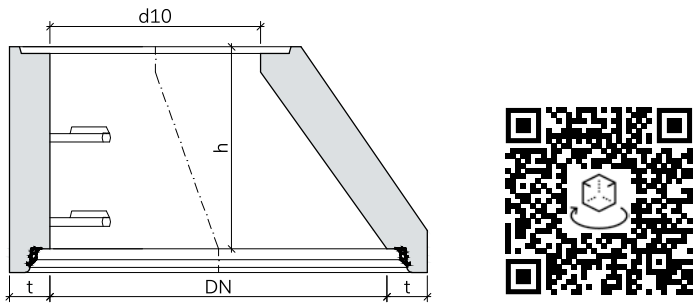
- Werkseitig integriertes Dichtelement
- Vermeidung von Ablagerungen hinter der Dichtung
- Einfache und kostengünstige Montage
- Schnelles, sicheres Versetzen, kein zusätzliches Aufziehen einer Dichtung
- Optimale Lastübertragung durch separaten Lastausgleichsring

BS 2000-Schachtringe



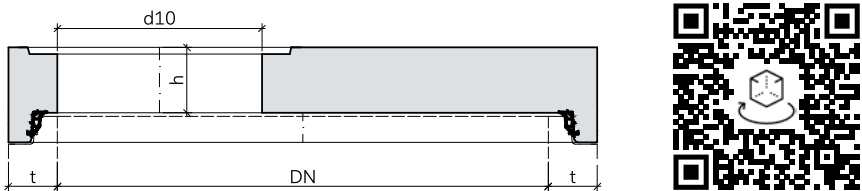
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SR-M BS 2000	1000	500	120/150	530/670
SR-M BS 2000	1000	750	120/150	795/975
SR-M BS 2000	1000	1000	120/150	1060/1320
SR-M BS 2000	1200	500	135	740
SR-M BS 2000	1200	750	135	1110
SR-M BS 2000	1200	1000	135	1480
SR-M BS 2000	1500	500	150	975
SR-M BS 2000	1500	750	150	1460
SR-M BS 2000	1500	1000	150	1945

BS 2000-Schachthälse



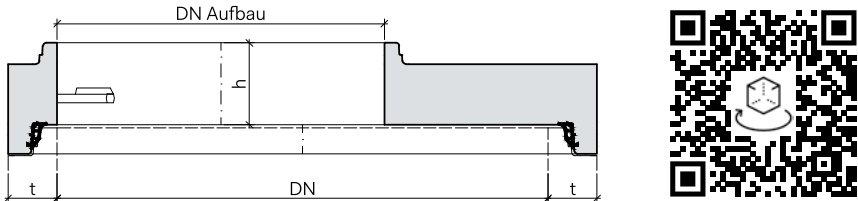
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SH-M BS 2000	1000/625	350	120	480
SH-M BS 2000	1000/625 (800)	600	120/150	630 (810)
SH-M BS 2000	1000/625	850	120/150	895 (1140)
SH-M BS 2000	1200/625 (800)	600	135	1090 (1015)
SH-M BS 2000	1200/625 (800)	850	135	1490 (1415)
SH-M BS 2000	1500/625 (800)	600	150	1485 (1440)
SH-M BS 2000	1500/625 (800)	850	150	1970 (1925)

BS 2000-Abdeckplatten



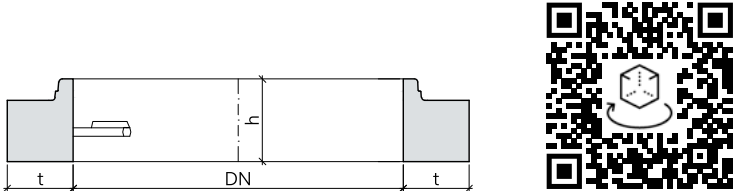
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
AP-M BS 2000	1000/625	200		510
AP-M BS 2000	1000/800	200		350
AP-M BS 2000	1200/625	200		805
AP-M BS 2000	1200/800	200		620
AP-M BS 2000	1500/625	200		1210
AP-M BS 2000	1500/800	200		1025

BS 2000-Übergangsplatten



Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
UEP-M BS 2000	1200/1000	250		550
UEP-M BS 2000	1500/1000	250		930
UEP-M BS 2000	1500/1200	500		1190

BS 2000-Fußauflageringe



Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
FAR-M BS 2000	1000	250	200	380
FAR-M BS 2000	1200	250	200	440
FAR-M BS 2000	1500	250	200	535

ECOPLAN-Schachtsystem



Verbindung ECOPLAN mit werkseitig integrierter Dichtung und umlaufender Betonzentrierleiste zur Lastübertragung

EIN GANZHEITLICHES SYSTEM, DIE KOMPLETTE LÖSUNG

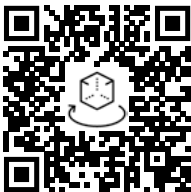
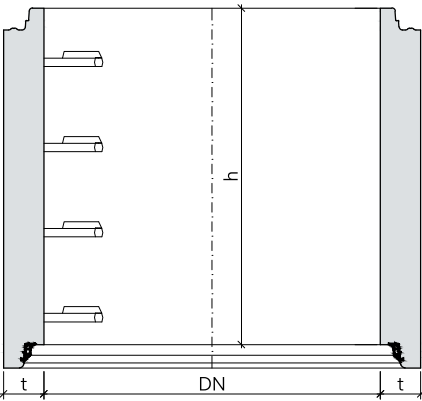
Vom Schachtunterteil bis zur Schachtabdeckung ein Schachtbauwerk: ECOPLAN ist das ganzheitliche System, das selbstverständlich die Anforderungen von DIN EN 1917 und DIN 4034-1 erfüllt. Im horizontalen Bereich der äußeren Aufstandsfläche ist über den gesamten Umfang eine Betonzentrierleiste angeformt – diese dient der gleichmäßigen, nicht federnden Lastübertragung zwischen den einzelnen Schachtbauteilen. Die zulässigen Spannungen im Bereich der Lastübertragungsleiste werden nicht überschritten.

Die Schachtbauteile des Systems besitzen eine werkseitig integrierte Dichtung in der Muffe. Durch ein modernes Herstellungsverfahren erhärten die Muffe sowie die Spitze inklusive der Betonzentrierleiste für mindestens 24 Stunden in der Stahlgussmuffe. So ist eine hohe Maßgenauigkeit gewährleistet. Durch die werkseitig integrierte Dichtung entfallen das aufwendige Aufziehen einer losen Gleitkeildichtung und das Mörtelbett. Die ECOPLAN-Schachtelemente werden in Trockenbauweise versetzt.

VORTEILE

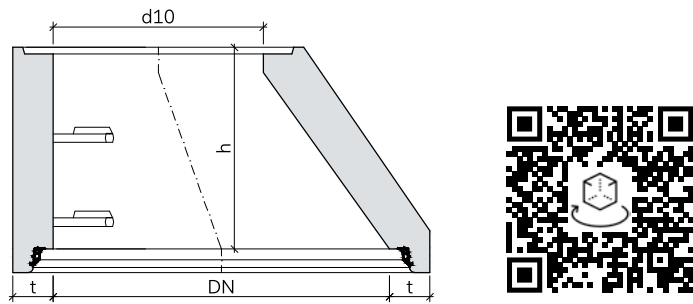
- Werkseitig integrierte Dichtung und Lastübertragung
- FBS-konform
- Hohe Maßgenauigkeit durch in der Schalung erhärtende Muffe, Spitze und Betonzentrierleiste
- Einfache Montage
- Langlebigkeit

ECOPLAN-Schachtringe



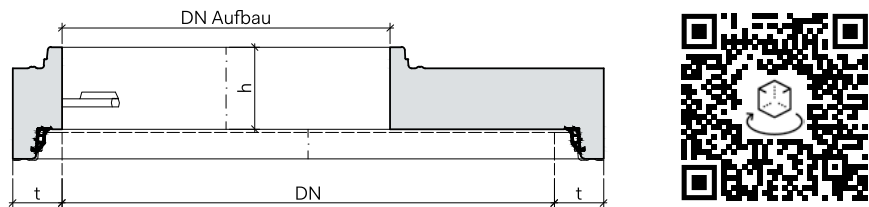
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SR-M ECOPLAN	1000	500	120	530
SR-M ECOPLAN	1000	750	120	795
SR-M ECOPLAN	1000	1000	120	1060
SR-M ECOPLAN	1200	500	135	740
SR-M ECOPLAN	1200	750	135	1110
SR-M ECOPLAN	1200	1000	135	1480
SR-M ECOPLAN	1500	500	150	975
SR-M ECOPLAN	1500	750	150	1460
SR-M ECOPLAN	1500	1000	150	1945

ECOPLAN-Schachthälse



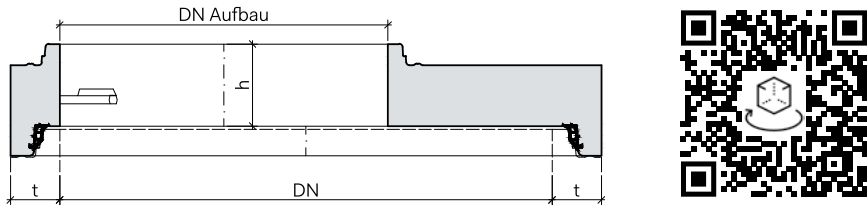
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SH-M ECOPLAN	1000/625 (800)	350	120	480 (365)
SH-M ECOPLAN	1000/625 (800)	600	120	630 (585)
SH-M ECOPLAN	1000/625 (800)	850	120	895 (850)
SH-M ECOPLAN	1000/625	1100	120	1115
SH-M ECOPLAN	1200/625 (800)	600	135	1090 (1015)
SH-M ECOPLAN	1200/625 (800)	850	135	1490 (1415)
SH-M ECOPLAN	1500/625 (800)	600	150	1485 (1440)

ECOPLAN-Abdeckplatten



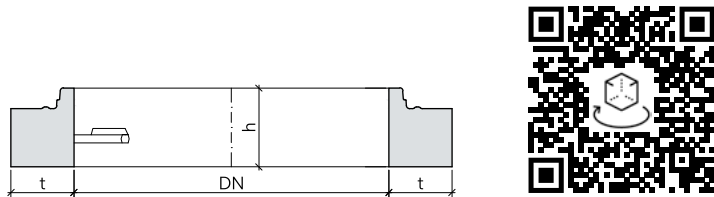
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
AP-M ECOPLAN	1000/625	200	135	510
AP-M ECOPLAN	1000/800	200	135	350
AP-M ECOPLAN	1200/625	200	135	805
AP-M ECOPLAN	1200/800	200	135	620
AP-M ECOPLAN	1500/625	200	150	1210
AP-M ECOPLAN	1500/800	200	150	1025

ECOPLAN-Übergangsplatten



Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
UEP-M ECOPLAN	1200/1000	250	150	550
UEP-M ECOPLAN	1500/1000	250	150	930
UEP-M ECOPLAN	1500/1200	500	150	1190

ECOPLAN-Fußauflageringe



Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
FAR-M ECOPLAN	1000	250	200	380
FAR-M ECOPLAN	1200	250	200	440
FAR-M ECOPLAN	1500	250	200	535

TOPSEAL Plus®-Schachtsystem

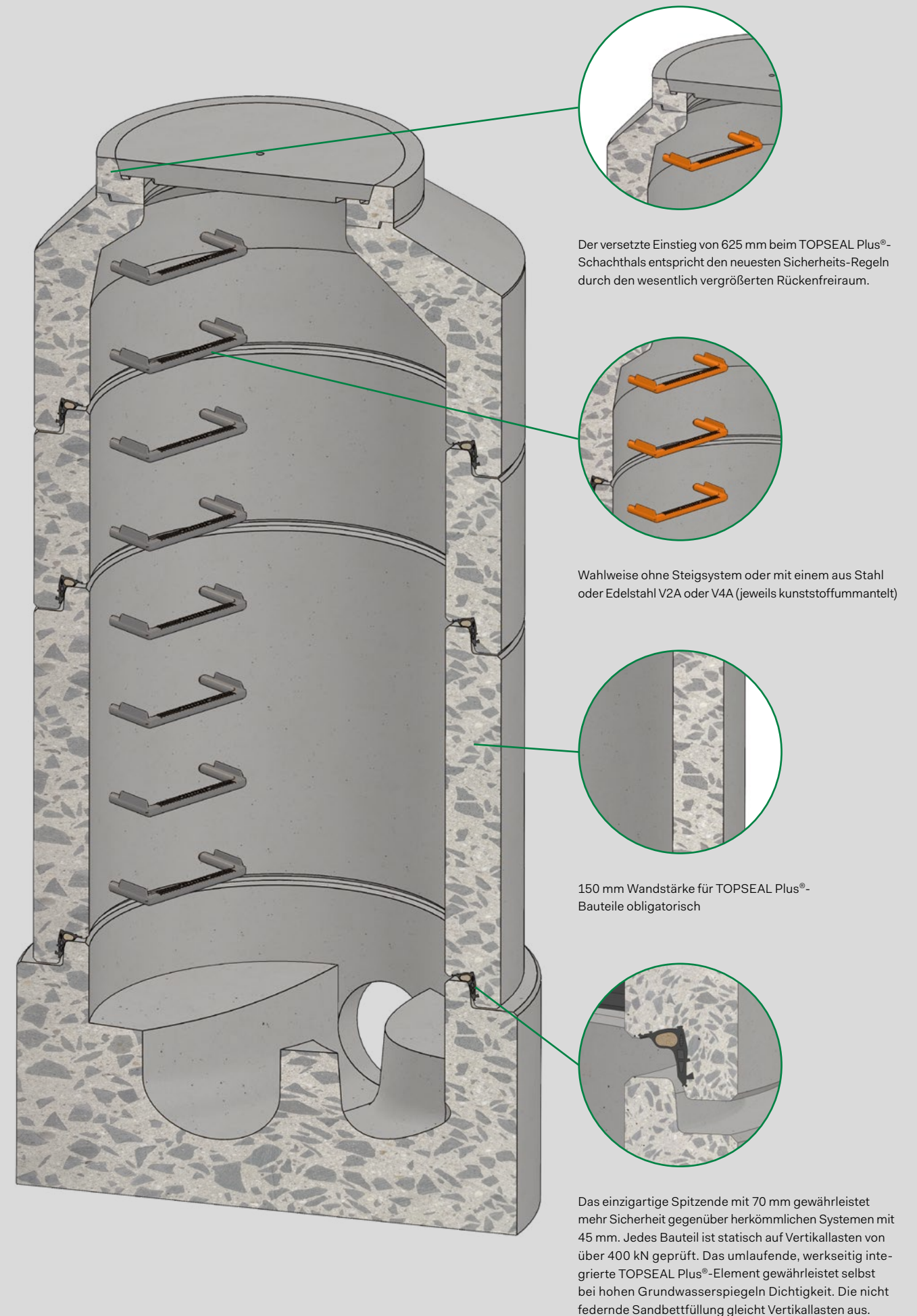


20 JAHRE SICHERHEIT UND QUALITÄT

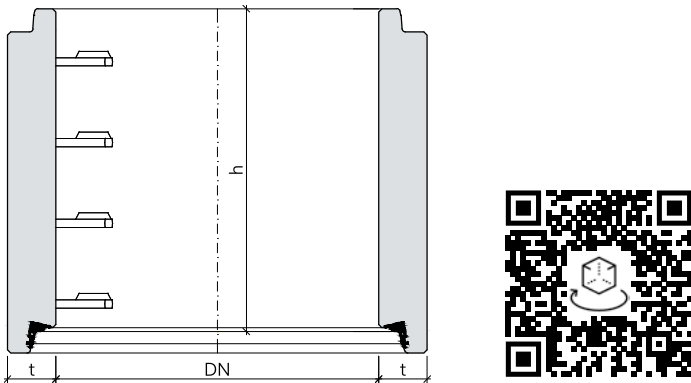
Über 750.000 bereits eingebaute Teile – das TOPSEAL Plus®-Schachtsystem überzeugt von der Planung bis hin zur Baustelle. Es erfüllt die Anforderungen der Norm DIN 4034-1 sowie der EN 1917 ebenso wie die gestiegenen Ansprüche an Sicherheit und Statik im Markt für Schachtfertigteile. Kernstück des seit 20 Jahren innovativen Systems ist eine einteilige, werkseitig integrierte Dichtung mit umlaufendem Lastausgleich mittels nicht federndem Sandbett, fest in den Betonkörper eingebunden. TOPSEAL Plus® ist bei Grundwasserproblemen, hohen Verkehrslasten und anderen Grundbedingungen die sinnvolle Wahl für Planer und Entscheider.

VORTEILE

- Standsicherheit
- Integrierter Lastausgleich
- Wartungsfreundlicher, versetzter Einstieg
- Erhöhte Wandstärke

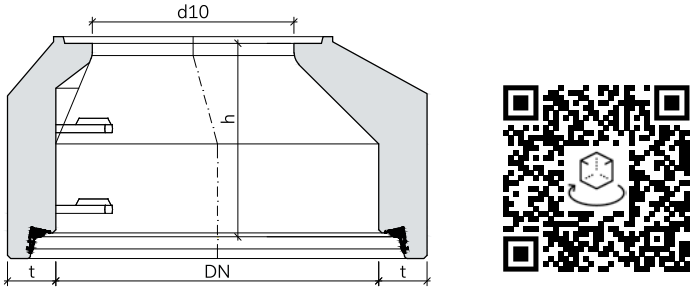


TOPSEAL Plus®-Schachtringe



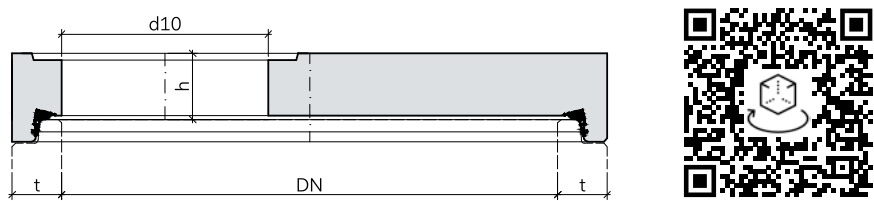
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SR-M TOPSEAL Plus®	1000	500/750/1000	150	680/1020/1355
SR-M TOPSEAL Plus®	1200	500/750/1000	150	795/1195/1590
SR-M TOPSEAL Plus®	1500	500/750/1000	150	975/1460/1945

TOPSEAL Plus®-Schachthälse



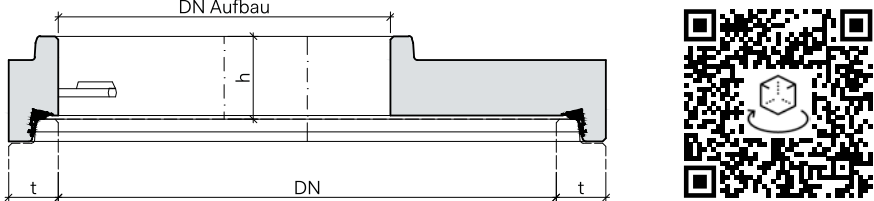
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
SH-M TOPSEAL Plus®	1000/625 (800)	350	150	580 (520)
SH-M TOPSEAL Plus®	1000/625 (800)	600	150	920 (870)
SH-M TOPSEAL Plus®	1000/625 (800)	850	150	1270 (1220)
SH-M TOPSEAL Plus®	1200/625	600	150	1015
SH-M TOPSEAL Plus®	1200/625	850	150	1410
SH-M TOPSEAL Plus®	1500/625	600	150	1440
SH-M TOPSEAL Plus®	1500/625	850	150	1925

TOPSEAL Plus®-Abdeckplatten



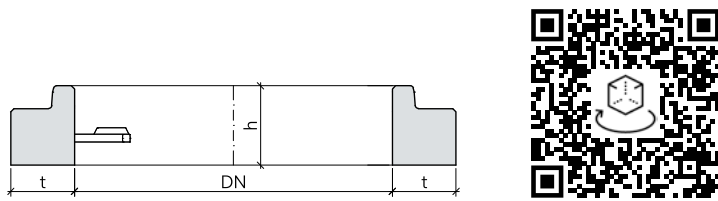
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
AP-M-S TOPSEAL Plus®	1000/625 (800)	200	150	590 (560)
AP-M-S TOPSEAL Plus®	1200/625 (800)	200	150	805 (775)
AP-M-S TOPSEAL Plus®	1500/625 (800)	200	150	1210 (1190)

TOPSEAL Plus®-Übergangsplatten



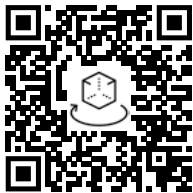
Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
UEP-M-S TOPSEAL Plus®	1200/1000	250	150	550
UEP-M-S TOPSEAL Plus®	1500/1000	250	150	930
UEP-M-S TOPSEAL Plus®	1500/1200	500	150	1190

TOPSEAL Plus®-Fußauflageringe



Bezeichnung	Nennweite [mm]	Bauhöhe [mm]	Wandstärke [mm]	Gewicht [kg]
FAR-M TOPSEAL Plus®	1000	250	200	380
FAR-M TOPSEAL Plus®	1200	250	200	440
FAR-M TOPSEAL Plus®	1500	250	200	535

SoLu Einlauf-Aufsatz



VORTEILE

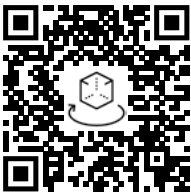
- **SCHLANK:** Standardisierte Betonfertigteile für eine besonders effiziente Bauweise.
- **FASSUNGSSTARK:** Durch den großen Einlaufquerschnitt wird Regenwasser schnell und optimal abgeleitet.
- **ABGESICHERT:** Zum Schutz vor Verstopfungen des Auslaufs oder unbefugtem Betreten wird ein Rechen räumlich fest im Werk verbaut.

DER VARIABLE EINLAUFAUFSATZ

Der vielseitige Einlaufaufsatz meistert selbst extreme Starkregenereignisse mühelos. Er ist mit allen gängigen DIN-Rundschächten und -Behältern von DN 1000 bis DN 2000 kompatibel. Dank seines großzügigen Einlaufquerschnitts fügt er sich optimal in die Böschung ein, um Regenwasser schnell aufzunehmen und gezielt abzuleiten. Ein werkseitig integrierter Rechen verhindert zuverlässig Verstopfungen durch Fremdkörper. Das Ergebnis: eine schlanke, hocheffiziente Lösung. Übrigens: Auf Wunsch lassen sich Einlaufschächte mit Sand- und Geröllfang individuell anfertigen.

Nennweite	Maße (H x B x L) [m]	Gewicht [kg]
DN 1000	1,40 x 1,40 x 0,65	1300
DN 1200	1,60 x 1,60 x 0,65	1600
DN 1500	1,90 x 1,90 x 0,65	2000
DN 2000	2,40 x 2,40 x 0,80	3100

SoLu² Einlauf-Aufsatz



DER EINLAUFAUFSATZ MIT
DOPPELTEM EINLAUF

Der SoLu² Einlauf-Aufsatz wurde speziell für den flexiblen Einsatz in mehreren Teilabschnitten eines Grabens entwickelt. Durch den beidseitigen Einlauf bietet er ein erhöhtes Aufnahmevolumen, sodass Regenwasser noch schneller und gezielter abgeleitet werden kann.

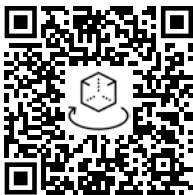
Für eine komfortable Reinigung und Inspektion lassen sich die integrierten Rechen auf beiden Seiten öffnen, wodurch Wartungsarbeiten mühelos und effizient durchgeführt werden können.

Mit seiner durchdachten Konstruktion sorgt der SoLu² für eine zuverlässige Entwässerung und eine optimale Anpassung an verschiedene Einsatzbereiche.

Nennweite	Maße (H x B x L) [m]	Gewicht [kg]
DN 1000	2,50 x 1,40 x 0,65	2150
DN 1200	2,70 x 1,60 x 0,65	2500
DN 1500	3,00 x 1,90 x 0,65	3100
DN 2000	3,50 x 2,40 x 0,80	4200

WARTUNGSHINWEIS
Um die volle Funktionsfähigkeit und Effizienz des SoLu Einlauf-Aufsatzes langfristig zu gewährleisten, empfehlen wir den Rechen zweimal jährlich zu inspizieren.

Zweikammer Einlaufbauwerk



VORTEILE

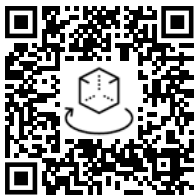
- Kurze Lieferzeiten durch Lagerbevorratung
- Einlauf in zwei verschiedenen Höhen und Neigungen
- Hochwertiges monolithisches Betonfertigteil
- Mit vergrößertem Einlaufquerschnitt
- Viele Anschlussmöglichkeiten

DER LEISTUNGSSTARKE MONOLITH

Im vorderen Bereich des Zweikammer-Einlaufschachts schützt der Sandfang mit dem geneigt eingebauten Grobrechen den Kanal vor Feststoffen, Sand, Schlamm und Geröll. In der Ablaufkammer sind die drei möglichen Einlaufstellen auf 50 mm Wandstärke verjüngt, bauseitig können hier die Rohröffnungen für Mediumrohre bis DN 400 hergestellt werden. Auch die Ausführung mit werkseitig hergestellten Anschlüssen bis DN 600 ist möglich. Die integrierte Schachtabdeckung gewährleistet die dauerhafte Befahrbarkeit.

Vordere Höhe [mm]	Maße (H x B x L) [mm]	Gewicht [kg]
700	1900 x 980 x 1250	2800
900	1900 x 980 x 1250	2800

Auslaufstein



VORTEILE

- Montagesicher durch fest integrierte Muffendichtung
- Durchgängige Betondeckung von 40 mm
- Direkte Anbindung an die Böschung

DER PERFEKTE ROHRABSCHLUSS

Der Auslaufstein aus hochwertigem Stahlbeton C40/50 bietet eine optimale Lösung für individuelle Rohrabschlüsse. Bereits im Werk wird das passende Schachtfutter integriert, abgestimmt auf das jeweilige Rohrmedium.

Sollte der serienmäßige Neigungswinkel von 1:1,5 nicht Ihren Anforderungen entsprechen, können auf Wunsch andere Böschungswinkel realisiert werden.

Auch bei den Schutzgittern haben Sie Flexibilität: Unsere klappbaren Stabrechen aus feuerverzinktem Stahl oder Edelstahl sind mit Stababständen von 60–120 mm erhältlich.

Rohranschluss	Maße (H x B x L) [cm]	Gewicht [kg]
DN 250	65 x 65 x 116	600
DN 300	70 x 70 x 122	830
DN 400	80 x 80 x 137	1080
DN 500	90 x 90 x 152	1430
DN 600	100 x 100 x 167	1800
DN 700	110 x 110 x 182	2230
DN 800	120 x 120 x 197	2680
DN 900	130 x 130 x 212	4050
DN 1000	140 x 140 x 227	5050
DN 1100	150 x 150 x 242	6500
DN 1200	160 x 160 x 257	7500

Zubehör für Rohr- und Schachtsysteme

HIER PASST ALLES ZUSAMMEN



FLUTSCH SPEZIALGLEITMITTEL

Flutsch-Gleitmittel ist auf integrierte Rohrdichtungen und Schachtsystemdichtungen wie TOPSEAL Plus®, ECOPLAN und BS 2000, die Beton- und Stahlbetonrohre sowie Schachtbauteile aus Beton abgestimmt. Flutsch gibt es auch speziell für das ecoresist®-Rohrsystem.



FLUTSCH für ecoresist®-ROHRE SPEZIALGLEITMITTEL

Dieses Flutsch-Gleitmittel ist speziell für das ecoresist®-Rohrsystem abgestimmt. Wichtig: bitte nur für ecoresist®-Rohrsysteme verwenden.



BETOPLOMB ANKERVERSCHLUSSMÖRTEL

BetoPlomb-Ankerverschluss-Grobmörtel ist hochfest, speziell für den sicheren und dauerhaften Verschluss von Transportankeröffnungen in Fertigteilen.



STOSSFUGENMEISTER STOSSFUGENBEGRENZER

Stoßfugenbegrenzer verhindern Schäden bei der Montage von FBS- Beton und Stahlbetonrohren. Empfohlen wird, die Stoßfugenbegrenzer gleichmäßig auf den inneren Muffenspiegel zu verteilen und diese zu fixieren.

JEDES SYSTEM HAT SEINE HELFER



VORGESCHMIERTE DICHTUNGEN

Ein vorgeschmierter Dichtring aus Elastomeren mit dichter Struktur für die Dichtung der Verbindungen von Schachtbauteilen aus Beton und Stahlbeton nach DIN EN 1917 und DIN 4034-1. Die Dichtung ist direkt montagefertig. Das separat erhältliche lose Lastausgleichselement sorgt für den Lastausgleich.



LOSES LASTAUSGLEICHSELEMENT

Das Lastausgleichselement gleicht die Unebenheiten der Betonschachtringe weitgehend aus und überträgt Verkehrs- und statische Belastungen auf das darunterliegende Bauteil. Der Lastausgleich wird unmittelbar vor der Schachtringmontage lose aufgelegt.



VORGESCHMIERTE GLEITRINGDICHTUNG MIT INTEGRIERTEM LASTÜBERTRAGUNGSELEMENT

Die Kombination von vorgeschmierter Schachtringdichtung aus Elastomeren mit dichter Struktur und integriertem Lastausgleich für eine dichte und standsichere Verbindung von Schachtbauteilen aus Beton und Stahlbeton nach DIN EN 1917 und DIN 4034-1. Die Dichtung ist werkseitig vorgeschmiert und somit direkt montagefertig.



KONSTRUKTIVE FERTIGTEILE

Sonderbauwerke



VORTEILE

- Rechteckig oder polygonal, ein- oder mehrteilig
- Verkürzte Verkehrssicherungsmaßnahmen und Wasserhaltungszeiten durch Just-in-time-Lieferung
- Schlüsselfertige Bauwerke aus einer Hand
- Garantierte Wasserdichtheit aufgrund einer monolithischen Fertigung
- Garantierte volle Gewährleistung bezüglich Verkehrslasten, Erddrücken und Auftriebssicherheit

EINSATZGEBIETE

- Drosselbauwerke
- Absturzbauwerke
- Regenüberlaufbauwerke
- Sand- und Geröllfänge
- Kabelschächte
- Wasserzählerschächte
- Druckminderschächte
- Pumpenbauwerke
- Druckerhöhungsanlagen
- Mess- und Regelschächte und vieles mehr

LÖSUNGEN, SO INDIVIDUELL WIE DIE ANFORDERUNGEN

Wenn Kapazitäten frei gehalten werden müssen, wenn Zeit und Kosten eingespart werden sollen: Gerade bei komplexen Aufgaben mit individuellen Vorgaben rechnen sich die Sonderbauwerke von Finger-Beton. Was wird gebraucht? Ein Vieleck-Bauwerk mit Innenausbau, zum Beispiel Absperrschieber, Einlaufrechen oder Gitterrostabdeckung? In monolithischer Herstellung mit höchstem Qualitätsanspruch? Egal ob groß, klein, ein- oder mehrteilig: Finger-Beton fertigt Sonderbauwerke bis zu 50 t am Stück, selbstverständlich strengstens nach DIN/DIN-EN und DWA-Vorschriften. Chemische und physikalische Einwirkungen aus der Umgebung und der Nutzung werden stets berücksichtigt. Erfahrene Experten für Betontechnologie und Tragwerksplanung sind bei der Entwicklung jedes Produkts beteiligt, so dass die dauerhafte Gebrauchstauglichkeit garantiert werden kann.

Schlüsselfertige Bauwerke mit Innenausbau und fertig montierten Einbauteilen werden auf Wunsch bereits ab Werk geliefert. Dabei sorgen optimierte Bauabläufe für kürzere Durchlaufzeiten und so für minimierte Baukosten.



Einlaufbauwerk



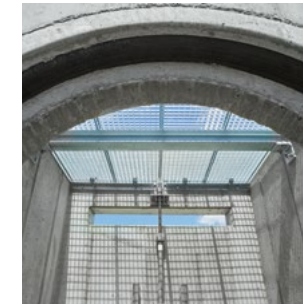
Teilfertigteil vertikal geteilt, mit Spannschlossverbindung



Teilfertigteil vertikal geteilt, mit Spannschlossverbindung



Auslaufbauwerk mit Stahlbau (Gitterrost, Schieber)



Auslaufbauwerk mit Stahlbau (Gitterrost, Schieber)



FF-Stück aus Edelstahl in Wand bündig eingebaut



Bauwerk mit Schwellenwand eingebaut



Teilfertigteil mit Anschlussbewehrung und Ei-Profil-Anbindung



Bauwerk mit Edelstahleinbauten (Tauchwand, Schwelle, Steigkästen in der Wand)

Kunden profitieren nicht nur von der Partnerschaft mit einem der renommiertesten Lösungsanbieter Deutschlands, sondern auch von langjährigen Geschäftsbeziehungen zu Lieferanten und Speditionen, die reibungslose Abläufe ermöglichen.

TECHNISCHE DATEN UND DETAILS

- Einzelgewichte bis 50 t.
- Transporthöhen bis 4,00 m und Transportbreiten bis 4,50 m möglich
- Vom Teilfertigteil bis zum monolithischen Vollfertigteil
- Rechteckig oder polygonal, ein- oder mehrteilig
- Freistehend oder zur Anbindung an Bestand
- Horizontale oder vertikale Trennfugen
- Statische Belastung von begehbar bis Lasten aus Flug-/Zugverkehr (F900, UIC71)
- Spezielle Anforderungen an Beton hinsichtlich Expositionsklassen
- Schlüsselfertig inkl. spezieller Einbauten, wie Drosselorgane, Schieber, Tauchwände, Gitterrostabdeckungen, Schachtabdeckungen, Steigeinrichtungen etc.

Standorte & Dienstleistungen



BREITE UNTERSTÜTZUNG DURCH EXPERTEN

Ob es um Hilfe bei der Planung oder bei der Abgabe von Angeboten geht, um die direkte Abstimmung mit Bauunternehmern oder um die Beratung von Endkunden: die Experten von Finger-Beton packen in vielen Bereichen engagiert mit an.

TECHNIK

- > Erstellung statischer Berechnungen
- > Bemessung technischer Anlagen
- > Auswertung der Kanalhaltungen
- > Anfertigung von Ausführzeichnungen zu Sonderkonstruktionen
- > Komplettausrüstung von Bauwerken und technischen Einbauteilen

ANGEBOTSABGABE

- > Übernahme von Produktdaten aus Lageplänen und sonstigen Vorlagen
- > Ermittlung von Schachtaufbauteilen entsprechend der Planungsunterlagen
- > Erstellung von Werkszeichnungen
- > Komplettleistung in Bezug auf Bauwerke einschließlich technischer Einbauteile

LOGISTIK

- > Palettierung auf Kundenwunsch
- > Bereitstellung von Verlademitteln
- > Direkte Abstimmung mit Bauunternehmern zur Organisation der Baustelle (Entladung/Anfahrt etc.)
- > Disposition in Abstimmung mit dem Bauzeitenplan

VERTRIEBSUNTERSTÜTZUNG

- > Fachliche Beratung
- > Produktschulungen
- > Bereitstellung von Exponaten
- > Werksbesichtigungen

Bei Finger-Beton sprechen Sie mit Profis, erfahrene Spezialisten, die genau wissen, was zu tun ist und warum. Sparen Sie Zeit und Kosten und kontaktieren Sie uns mit Fragen, Überlegungen und Anforderungen.



Unsere CO₂-reduzierte Fertigung basiert auf der Nutzung von Ökostrom einschließlich selbst erzeugtem Strom aus Photovoltaikanlagen, der sukzessiven Umstellung des Fuhrparks auf Elektromobilität, der schrittweisen Anschaffung energieeffizienterer Maschinen und Anlagen sowie der kontinuierlichen Prozessoptimierung zur Verbesserung der Abläufe und Vermeidung von Verschwendung. Eine vollständige Klimaneutralität ist damit jedoch nicht garantiert.

Kontakt Daten

WIR SIND GESPANNT AUF IHR PROJEKT UND FREUEN UNS AUF SIE:

FINGER BAUSTOFFE GMBH

Bellnhäuser Straße 1
35112 Fronhausen (Lahn)
T +49 6426 9230-0
E fronhausen@finger-beton.de

FINGER BETON IDAR-OBERSTEIN GMBH

Zwischen Wasser 42
55743 Idar-Oberstein
T +49 6784 81-0
E idar-oberstein@finger-beton.de

FINGER BETON WESTERBURG GMBH & CO. KG

Industriestraße 3
56457 Westerburg
T +49 2663 96808-0
E westerburg@finger-beton.de

FINGER BETON KRUFT GMBH & CO. KG

Waldstraße 23
56642 Kruft
T +49 2652 8009-0
E kruft@finger-beton.de

FINGER BAUSTOFFWERK GMBH

Großpartstraße 8
67071 Ludwigshafen (Oggersheim)
T +49 621 67124-0
E ludwigshafen@finger-beton.de

FINGER STOCKSTADT GMBH & CO. KG

Friedrich-Ludwig-Jahn-Str. 2-14
64589 Stockstadt am Rhein
T +49 6158 82290-0
E stockstadt@finger-beton.de

FINGER BETON KUhardt GMBH & CO. KG

Im Bindlich
76773 Kuhardt
T +49 7272 9331-0
E kuhardt@finger-beton.de

FINGER BETON SONNEBORN GMBH & CO. KG

Am Arzbach 15
99869 Sonneborn
T +49 36254 724-0
E sonneborn@finger-beton.de



Mitglied im Bundesverband für
Betriebs- und Regenwasser e. V.



Mitglied im Bundesfachverband
Betonkanalsysteme e. V.

